

SCHEDA PRODOTTO:

| | | | |
|-----------------|---------------|-------------|---|
| ACCIAI A FREDDO | BÖHLER | K110 | DIN: X155CrVMo12-1 Wst: 1.2379 AISI: D2 |
|-----------------|---------------|-------------|---|

COMPOSIZIONE CHIMICA:

| C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni | V | W | Ti | Al | Nb |
|------|------|------|------|-----|----|------|---|----|----|----|
| 1.55 | 0.30 | 0.30 | 11.5 | 0.7 | - | 1.00 | - | - | - | - |

PROPRIETA': Acciaio per lavorazioni a freddo ledeburitico a variazione dimensionale contenuta, con elevata resistenza all' usura e tenuta di taglio, buona tenacità e resistenza al rinvenimento, possibilità di nitrurazione e rivestimento PVD.

IMPIEGO: Elevata tenacità, possibilità di nitrurazione in bagno di sali.
Utensili da taglio ad alto rendimento (matrici e punzoni), utensili per la tecnica della tranciatura, utensili per la lavorazione del legno, lame per cesoie per il taglio di materiali sottili, utensili per la rullatura di filettature, utensili di trafilatura, imbutitura ed estrusione, utensili per l'industria della ceramica e per l'industria farmaceutica, cilindri di laminazione a freddo per gabbie a più rulli, strumenti di misura, stampi per materie plastiche.

| | |
|--|--|
| Stato di Fornitura: | Ricotto a max. 250 HB |
| Temperatura di formatura a caldo: | 1050-850 °C |
| Temperatura di ricottura di lavorabilità': | 800-850 °C |
| Temperatura di distensione: | 650-700 °C |
| Temperatura di austenitizzazione ¹⁾ : | 1020-1040 °C |
| Mezzo di spegnimento: | Olio, BT (220-250°C/500-550°C)AC, Aria, N ₂ |
| Durezza dopo tempra: | 63-65 HRC |

VALORI INDICATIVI PER LA DUREZZA HRC DOPO RINVENIMENTO:

| 100°C | 200°C | 300°C | 400°C | 500°C | 600°C |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 64 | 61 | 59 | 58 | - | - |

- 1) Trattamento speciale (ad esempio per successiva nitrurazione):
temperatura di austenitizzazione : 1060 – 1080 °C
rinvenimento : 520 – 570 °C